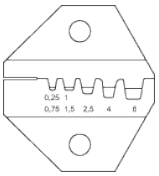
Produkte

KEB 0560S

KEB-0560S ist ein Crimpwerkzeug für Aderendhülsen nach DIN 46228, 0,5 - 6,0 mm² / AWG 24-10, Trapez-Crimp. Kurz-und Langgriff erhältlich.

- Hohe Festigkeit durch gehärteten legierten Stahl
- Deutliche Reduzierung der Handkraft verglichen mit anderen Crimpwerkzeugen durch einzigartigen Mechanismus
- Flexibel und leicht für Rechts- oder Linkshänder einstellbar
- Anti-Rutsch-Unterlage hält das Werkzeug beim Einsatz auf einer Arbeitsfläche in Position
- Zwangssperre zur Sicherstellung der Vollendung des Crimpvorgangs
- Entriegelungsmechanismus zur Beseitigung von Fehlcrimpungen und Blockaden
- Präzise Exzentereinstellung für gleichbleibende Crimpqualität und Kalibrierfunktion
- Öffnung am Griff zur Befestigung von Sicherheitsbändern
- Verfolgbarkeit jedes Werkzeugs durch eindeutige Seriennummer.



Crimpeinsatz profil

Crimpprofil

TECHNISCHE DATEN
Länge: 204 mm/8"
Breite: 22 mm/0.87"
Höhe: 76 mm/2.99"
Gewicht: 505 gr/1.11 lb
Leiterquerschnitt: 0.5-6 mm^2 / AWG 24-AWG 10
Crimpmaße mm/mm^2: 0,25-0,75 mm^2/1-1,5 mm^2/2,5 mm^2 /4 mm^2/6 mm^2
Crimpmaße inch/AWG: AWG 24-20/AWG 18-16/AWG 14/AWG 12/AWG 10
Steckverbinder: Aderendhülsen
Beschreibung: Für Aderendhülsen, unisolierte und isolierte.
Lebensdauer in Crimpzyklen: 50,000

Pressmaster AB
P.O. Box 3, Industrivägen
SE-796 21 Älvdalen, Sweden
Tel: +46 (0)251-451 00
info@pressmaster.se
www.pressmaster.com