

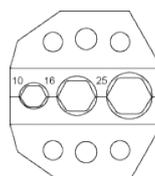
Prodotti

KTB 1025

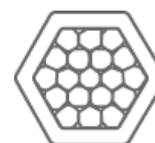


KEB-3550 è adatto per la crimpatura di capicorda tubolari di rame non isolati, DIN 46235, 10 - 25 mm²/AWG 8-4, crimpatura "esagonale".

- Resistenza elevata grazie alla costruzione in lega d'acciaio temprato
- Dotato di uno straordinario meccanismo che riduce considerevolmente la forza manuale richiesta rispetto agli utensili concorrenti
- Versatile e semplice da personalizzare per utenti destri o mancini.
- Un inserto antiscivolo mantiene l'utensile in posizione se si esercita una leva sulla superficie di lavoro
- Meccanismo di controllo del ciclo totale di crimpatura per garantire crimpature solide e affidabili
- Meccanismo di sgancio del cricchetto per evitare manovre errate e problemi
- Regolazione di precisione dell'eccentrico per prestazioni e calibrature di qualità costante nel tempo
- Possibilità di applicare un cinturino di sicurezza nel foro dell'impugnatura
- Tutti gli utensili sono dotati di numero di serie unico ai fini della tracciabilità.



Profilo matrice



Profilo crimpatura

DATI TECNICI

Lunghezza: 256 mm/10.08"

Larghezza: 22 mm/0.87"

Altezza: 80 mm/3.15"

Peso: 550 gr/1.21 lb

Dimensioni conduttore: 10-25 mm²
/ AWG 8-AWG 4

Dimensioni crimpatura mm/mm²:
10 mm²/16 mm²/25 mm²

Dimensioni crimpatura inch/AWG:
AWG 8/AWG 6/AWG 4

Connettore: Per capicorda tubolari di rame.

Descrizione: Per capicorda tubolari di rame non isolati, DIN 46235.

Durata, cicli: 50,000