

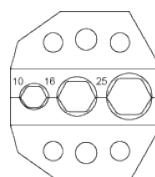
Prodotti

# KTB 1025

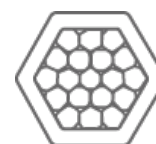


KEB-3550 è adatto per la crimpatura di capicorda tubolari di rame non isolati, DIN 46235, 10 - 25 mm<sup>2</sup>/AWG 8-4, crimpatura "esagonale".

- Resistenza elevata grazie alla costruzione in lega d'acciaio temprato
- Dotato di uno straordinario meccanismo che riduce considerevolmente la forza manuale richiesta rispetto agli utensili concorrenti
- Versatile e semplice da personalizzare per utenti destri o mancini.
- Un inserto antiscivolo mantiene l'utensile in posizione se si esercita una leva sulla superficie di lavoro
- Meccanismo di controllo del ciclo totale di crimpatura per garantire crimpature solide e affidabili
- Meccanismo di sgancio del cricchetto per evitare manovre errate e problemi
- Regolazione di precisione dell'eccentrico per prestazioni e calibrature di qualità costante nel tempo
- Possibilità di applicare un cinturino di sicurezza nel foro dell'impugnatura
- Tutti gli utensili sono dotati di numero di serie unico ai fini della tracciabilità.



Profilo matrice



Profilo crimpatura

#### DATI TECNICI

**Lunghezza:** 256 mm/10.08"

**Larghezza:** 22 mm/0.87"

**Altezza:** 80 mm/3.15"

**Peso:** 550 gr/1.21 lb

**Dimensioni conduttore:** 10-25 mm<sup>2</sup>  
/ AWG 8-AWG 4

**Dimensioni crimpatura mm/mm<sup>2</sup>:**  
10 mm<sup>2</sup>/16 mm<sup>2</sup>/25 mm<sup>2</sup>

**Dimensioni crimpatura inch/AWG:**  
AWG 8/AWG 6/AWG 4

**Connettore:** Per capicorda tubolari di rame.

**Descrizione:** Per capicorda tubolari di rame non isolati, DIN 46235.

**Durata, cicli:** 50,000